



## Maschine

Inventar N° **9433**  
Beschreibung Tour cnc

Fabrikat **SCHAUBLIN**  
Model **110 CNC**  
Serien N° **324 352**  
Baujahr **1990**



## Rubrik

Steuerung	FANUC
Drehdurchmesser über planschlitten	115 mm
Maximale distanz zwischen spitzen	300 mm
Spindelstock	110-38.00
Spindelaufnahme	ISO A2-N°3
Maximaler stangendurchlass mit w20-spannzange	14.5 mm
Maximaler stangendurchlass mit w25-spannzange	19 mm
Maximaler stangendurchlass mit b32-spannzange	24 mm
Spindelstock	110-36.000
Spindelaufnahme	ISO A2-N°4 mm
Maximaler stangendurchlass mit f38-spannzange	32 mm
Maximaler stangendurchlass mit b32-spannzange	24 mm
Motorleistung	2.5 kW
Maximales drehmoment	30 Nm
Spindeldrehzahl	30-6000 t/min
<b>Schlitten</b>	
Planweg (x-achse)	220 mm
Längsweg, z-achse	300 mm
Auflösung, z-achse	0.0001 mm
Auflösung, x-achse (radius)	0.00005 mm
<b>Revolver</b>	
Anzahl positionen	8
Anzahl angetriebene werkzeuge	8
Bohrung	35 mm
Drehzahl	0-5000 t/min
Leistung	0.75 Kw
Werkzeugquerschnitt	12x12 mm

HD Fotos und Videos auf Anfrage.

Technische Spezifikationen (Abmessungen, Gewichtsangaben, usw.) und Abbildungen unverbindlich. Änderungen vorbehalten.



Inventar N° **9433**

Stundenzähler

45250

Zubehöre

Späneförderer

1

Werkzeuge (anzahl)

Bilde



HD Fotos und Videos auf Anfrage.

Technische Spezifikationen (Abmessungen, Gewichtsangaben, usw.) und Abbildungen unverbindlich. Änderungen vorbehalten.