

Machine

No inventaire **16873**

Descriptif Tour cnc

Marque **NAKAMURA TOME**

Modèle **WY-100 II**

No série **102407**

Année **2019**



Rubrique

Commande	FANUC 31-B
Nombre de tourelles porte-outils	2x
Nombre de positions	12x
Nombre d'outils tournants	12x
Vitesse outils tournants	8'000 t/min
Alésage de la broche	42 mm
Contre-broche	42 mm

Accessoires

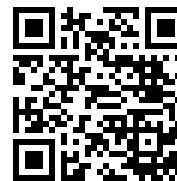
Aucun

Photos



Photos et vidéos HD sur demande.

Caractéristiques techniques (dimensions, poids, etc.) et illustrations sans engagement. Toutes modifications réservées.



No inventaire 16873



519476 | NAKAMURA-TOME WY-100 II / SN:NA102407
 Commande Fanuc 31i-B NT-Smart X
 Centre de tournage CNC complet, avec tous les accessoires standard et toutes les fonctions décrites dans le manuel de la machine ci-joint.

1 pce

508899 | High speed entraînement d'outils

1 pce

WY-100 II
 pour tourelle dessus et dessous; chacun avec 12 outils entraînés, 1 à la fois
 Puissance AC 5.5/2.2 kW Vitesse max. 8'000 min pas disponible avec tourelle 15 stations

508901 | Préparation pour pompe Brinkmann HD

1 pce

WY-100 II
 Y compris soupape de retenue de l'émulsion,
 pour pompe Brinkmann TH416A390 5/11 bar / 30 l/min
 réversible par fonctions M

508904 | Interrupteur à flotteur arrêt machine

1 pce

WY-100 II
 en cas de manque d'émulsion

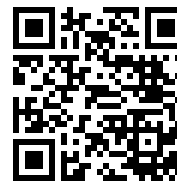
508907 | Arrosage à travers la broche de gauche

1 pce

WY-100 II
 avec passage de barre 42 mm

Photos et vidéos HD sur demande.

Caractéristiques techniques (dimensions, poids, etc.) et illustrations sans engagement. Toutes modifications réservées.



No inventaire 16873

508910 | Arrosage à travers la broche de droite

WY-100 II

avec passage de barre 42 mm

1 poe

508924 | Prérégleur d'outil NT

WY-100 II

amovible 2 x 4 directions de mesure, pour un préréglage facile, rapide et précis par fonction NC "introduction directe des corrections B (réglage d'outil)", incl. 2 stations et 1 bras, utilisable à gauche et à droite, utilisation limitée avec plateau à 24 stations.

1 poe

508900 | Dispositif de soufflage du mandrin

WY-100 II

modèle fixe, broche de gauche

1 poe

508995 | Coupure automatique du courant

WY-100 II

en fin de programme M02 ou M30, arrêt de programme M00 ou par atteinte du nombre de pièces programmé, ou, au choix, par signal de fin de barre

1 poe

508952 | Fonction M supplémentaire, type B

WY-100 II

1 jeu (8 paires)

1 poe

508945 | Préparation filtre brouillard d'huile

1 poe

519395 | Chargeur à portique GR203 Haute vitesse

WY-100II

Chargeur portique intégré Nakamura GR-203 High Speed

Inclus :

Séparateur à 3 essieux avec traverse horizontale

Entraînement du coulisseau et du bras par servomoteurs AC

Avance rapide 250 m/min, pour les traverses et

max. 200 m/min, pour bras de chargement

Rotation de la pince de préhension 1,5 s/90°.

Temps de charge / décharge 4,0 / 4,5 sec.

Glissière de porte automatique, serrure de porte

Pince pneumatique à trois mâchoires - 2 pièces

1 pc. pour préhenseur de pièce brute

1 pièce pour les pièces finies

Pièce à usiner ø : 20 - 130 mm Longueur de pièce jusqu'à 110 mm* Longueur

de pièce jusqu'à 110 mm

Poids max. de la pièce à usiner 3,0 kg/gripper

Couvercle de sécurité, poste d'extraction

Commande / programmation par commande machine

Pour les longueurs de pièces supérieures à 110 mm, certaines restrictions

doivent être prises en compte, c'est-à-dire que la séquence

1 poe

519396 | Système de palettisation universel Hako-

GR-203HS

Hako-Bei C2

Système de palettisation universel automatique conception renforcée

Poids de la pièce max.

Poids par conteneur max.

charge max. de l'installation

Axe transversal (x) et axe longitudinal (y) Servocommandé

Utilisation simple grâce à l'apprentissage et aux paramètres. Jusqu'à

jusqu'à 15 pièces différentes peuvent être stockées.

1 poe

Photos et vidéos HD sur demande.

Caractéristiques techniques (dimensions, poids, etc.) et illustrations sans engagement. Toutes modifications réservées.