

TECHNISCHE DATEN

	SAR-50	SAR-100
Kapazität in Stahl St 50 bei 75%iger Gewindetiefe ...	M 1,4—M 5	M 3—M 10
Längsbewegung mm	10	18
Max. Umdrehungszahl .. U/min	1400	1000
Länge mm	132	193
Grösster Durchmesser ... mm	49	69
Gewicht kg	0,8	2,3

SPANNHÜLSEN FÜR SPANNFUTTER

SAR-50

Spannhülse	Schaft- durchmesser	Gewinde- bohrer
18060/J-112	2,39—3,71	M 1—M 2,6
18061/J-113	3,71—5,03	M 3—M 4
18062/J-114	5,03—6,35	M 4—M 6

SAR-100

Spannhülse	Schaft- durchmesser	Gewinde- bohrer
17953/J-420	4,93—8,08	M 4—M 10
18058/J-421	3,58—6,48	M 3—M 8
17936/J-422	6,48—9,68	M 7—M 12

BELGIEN

W STUART • ANTWERPEN

HOLLAND

REINHARDT & Co • VOORBURG

SCHWEIZ

WALTER MEIER WERKZEUGMASCHINEN
ZÜRICH

ÖSTERREICH

Dipl.-Ing. WILHELM DOLL
WIEN IX/66

WESTDEUTSCHLAND

FRÖHLICH & DÖRKEN • HAGEN I/Wf
LUDWIG MEISTER • MÜNCHEN
RHEINWERKZEUG
MAINZ • HAMBURG • MARKTLEUTHEN

BEDIENUNGS- ANLEITUNG

S.P.V

Gewindeschneid-
vorrichtungen

SAR-50
und
SAR-100



AB SVENSKA PRECISIONSVERKTYG
STOCKHOLM-NACKA 2 • SCHWEDEN