

125

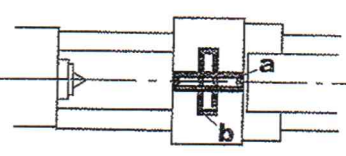
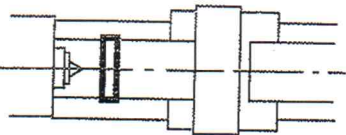
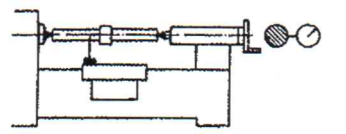
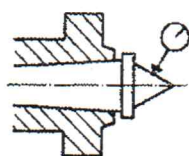
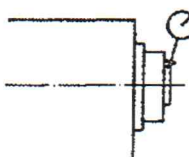
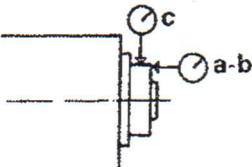
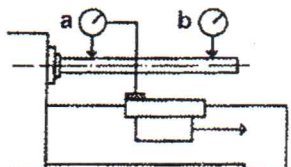
Révision

SCHRAUBLIN
MACHINES SA

BL n° 300517

Machine n° 16617

Vérifications Géométriques

N°	Schémas	Appareil de mesure	Objet de la mesure	Tolérance en μm	Valeurs mesurées en μm
1 Nivellement					
1.1		Niveau et traverse	Contrôle de la mise en place Parallélisme des glissières avant et arrière du chariot à un plan horizontal sur 1000 mm	20 μm	/
1.2		Niveau et traverse	Obliquité transversale des glissières du chariot sur 1000 mm	20 μm	/
1.3		Amplificateur à cadran et mandrin	Parallélisme du déplacement du chariot dans un plan horizontal par rapport à la ligne des pointes	10 μm	/
2 Broche					
Poupée No					
2.1		Amplificateur à cadran	Pointe vive Faux-rond de la pointe vive seule	5 μm	2 μm
2.2		Amplificateur Tesa GH 22 ou GN 22	Broche de poupée Faux-rond du centrage du plateau	1 μm	1 μm
2.3		Amplificateur Tesa GH 22 ou GN 22	a) Faux-rond de la face (écart total mesuré en points opposés de 180 degrés) b) sans jeu axial c) sans jeu radial	1 μm	a: 1 μm b: 1 μm c: 1 μm
2.4		Amplificateur et mandrin	Faux-rond de l'axe du logement de la pointe vive a) Mesuré à la sortie du logement b) Mesuré à une distance de 200 150 mm	a) 2.5 μm b) 15 μm	2 μm 20 μm