

Accessoires spéciaux

Meulage excentrique

On peut rectifier des parties cylindriques, prismatiques, coniques ou pyramidales, excentriques à l'axe principal de la pièce. L'appareil à meuler excentriquement (fig.12) se monte dans la broche porte-pièce, et le bloc porte-pince peut être déplacé latéralement à l'aide d'une tige filetée. On mesure l'excentricité au moyen d'un comparateur.

Etau universel

Cet accessoire (fig.13) se compose d'un support qui s'engage dans la broche porte-pièce, d'une tête inclinable à $\pm 75^\circ$ et de mors qui serrent la pièce. Les mors peuvent être fixés sur la tête dans 8 positions différentes.

Appareil à rectifier les rayons et les fraises à une dent

Cet accessoire (fig.14) se compose d'un support porte-butées, que l'on assujettit au support du quill porte-pièce; d'un bras mobile, que l'on adapte au quill porte-pièce; de 2 coulisses, l'une tangentielle et l'autre radiale, montées sur le bras mobile; et d'une poupée diviseur avec porte-pince, supportée par la coulisse tangentielle.

L'appareil permet de rectifier des surfaces cylindriques ou coniques, suivant que l'axe du quill porte-pièce (axe de rotation) est vertical ou incliné. Suivant le réglage de la coulisse tangentielle, soit l'axe de la poupée diviseur coupe l'axe de rotation à angle droit, soit ces deux axes ne sont pas concourants. En plus de deux jauges de réglage et de divers outils, les accessoires comprennent également une semelle de fixation et une tige de serrage, qui permettent d'assujettir à l'étau universel la poupée diviseur de l'appareil (fig.15). Cette combinaison permet de diviser dans tous les plans.

Microscope de mesure

Cet appareil de mesure optique permet de mesurer et d'examiner les petites et très petites pièces en position de travail sur la HMS 2, sans contact; ce qui est particulièrement important pour ces pièces délicates. A part les mesures générales, il est possible avec cet appareil de vérifier la concentricité, le parallélisme et la conicité, ainsi que la largeur de phase et la longueur du tranchant des outils. On peut aussi, au moyen de la tête goniométrique de l'oculaire, mesurer des angles de tous genres et aussi faciliter le réglage angulaire exact de la machine. Le microscope (fig.16) est déplaçable dans les trois dimensions, à l'aide de vis micrométriques, agissant sur des coulisseaux de mesure munis de roulements à billes. Pour la fixation à la machine, celle-ci porte une plaque de base avec prisme. Pendant la rectification et en cas de non-emploi, le microscope peut être mis à l'écart par pivotement de 90° . En position de mesure, il est serré contre une butée rigide.



Fig. 12



Fig. 13



Fig. 14

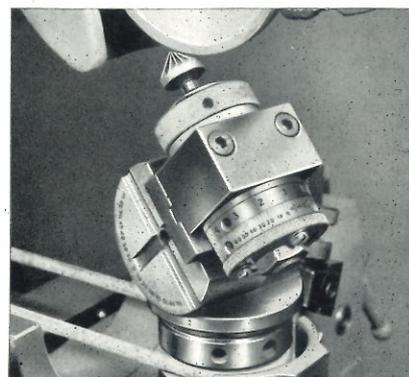


Fig. 15

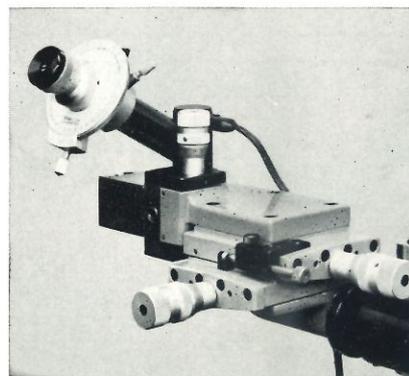


Fig. 16

Microscope de mesure éloigné