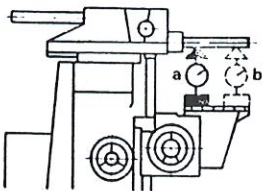
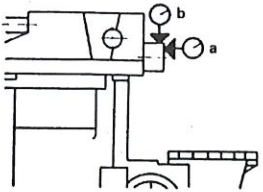
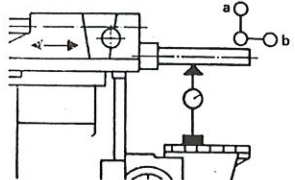
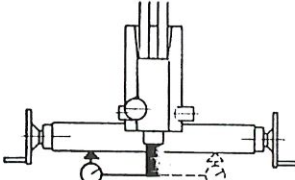
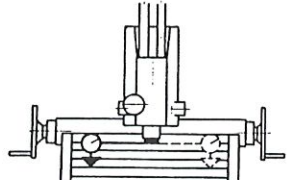
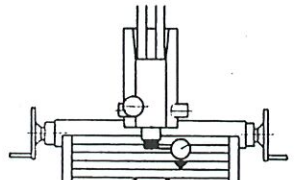
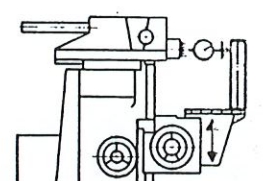


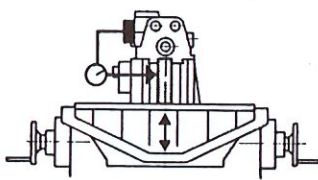
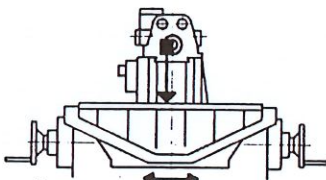
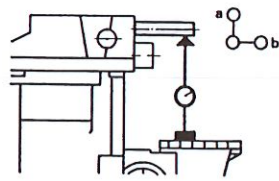
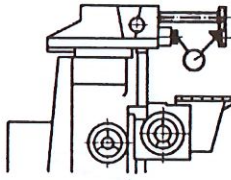
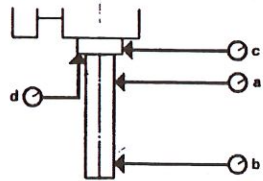
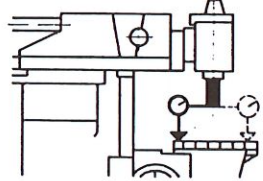
13

BL n° 29422.3

Machine n° 15147

Vérifications Géométriques

N°	Schémas	Appareil de mesure	Objet de la mesure	Tolérance en μm	Valeurs mesurées en μm
1			Parallélisme de la table avec l'axe de la broche. Faux rond du cône intérieur de la broche. a) Mesuré à la sortie du logement b) Mesuré à 150 mm de la sortie du logement	1) 10 μm a) 2,5 μm b) 15 μm	5 2 6
2			a) Voile de la face d'appui du nez de la broche. b) Faux rond de la portée de centrage extérieure de la broche	a) 10 μm b) 10 μm	6 4
3			Parallélisme de l'axe de la broche avec la coulisse transversale	a) 10 μm b) 10 μm	4 18
4			Perpendicularité du coulisseau longitudinal avec l'axe de la broche sur 300 mm	15 μm	18
5			Perpendicularité de l'axe de la broche à la rainure médiane de la table sur 300 mm	20 μm	20
6			Parallélisme de la rainure médiane au déplacement longitudinal de la table sur 300 mm	15 μm	20
7			Perpendicularité de la surface de la table au déplacement du coulisseau sur le bâti sur 200 mm	10 μm	12

N°	Schémas	Appareil de mesure	Objet de la mesure	Tolérance en μm	Valeurs mesurées en μm
8			Perpendicularité de la surface de la table au déplacement du coulisseau sur le bâti sur 200 mm	15 μm	18
9			Parallélisme de la surface de la table à son déplacement longitudinal sur 300 mm	10 μm	10
10			Parallélisme des bras supports avec le mouvement transversal de la tête sur 150 mm a) Plan horizontal b) Plan vertical	a) 15 μm b) 15 μm	22 10
11			Coïncidence de l'axe de la lunette avec l'axe de la broche (au rayon)	20 μm	15
12			Faux rond du cône intérieur de la broche. a) Mesuré à la sortie du logement b) Mesuré à 150 mm de la sortie du logement c) Faux rond de la portée de centrage extérieure de la broche d) Voile de la face d'appui du nez de la broche	a) 2,5 μm b) 10 μm c) 10 μm d) 10 μm	1 8 4 8
13			Perpendicularité de la broche à la surface de la table sur 150 mm	15 μm	12

Contrôlé par JUL
(écrire le nom et le prénom lisiblement)

Date 25.05

SCHAUBLIN MACHINES SA
Rue Principale 4
2735 Bévillard Switzerland
T +41 32 491 67 00
F +41 32 491 67 08
service@smsa.ch www.smsa.ch

Contrôles et usinages sont exécutés selon des normes internes à SCHAUBLIN MACHINES SA.