

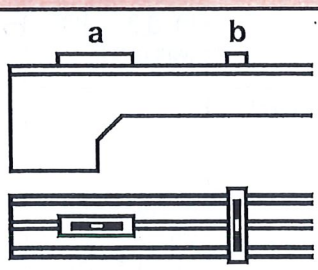
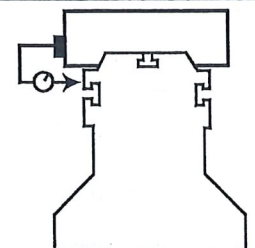
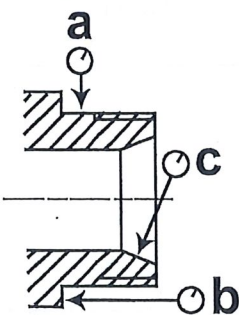
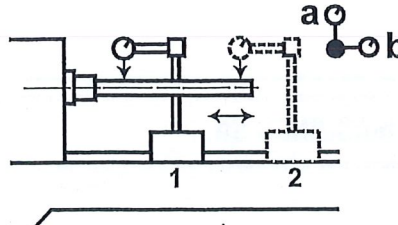
BL N°

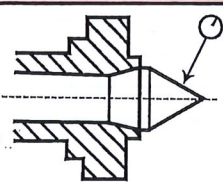
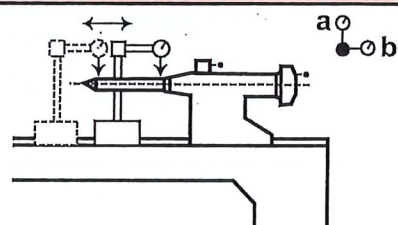
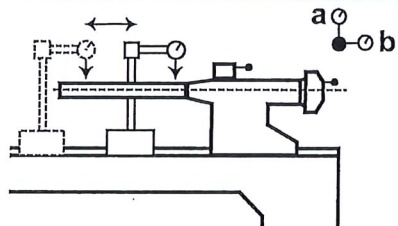
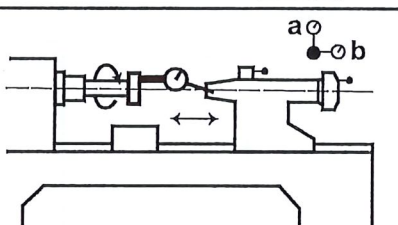
353313

Chariot N°

163

## Protocole de contrôle géométrique

N°	Schémas	Appareil de mesure	Objet de la mesure	Tolérance en mm	Valeurs mesurées en $\mu\text{m}$
<b>1</b>	<b>Nivellement</b>				
1.1		Niveau	a) Planéité du banc dans le sens de la longueur b) Planéité du banc dans le sens transversal	a) 0,02 / 1000 b) 0,03 / 1000	
<b>2</b>	<b>Broche</b>		<b>Poupée No</b>		
2.1		Semelle et comparateur	Parallélisme du banc avec la face d'appui du chariot	0,02 / 900	0,06
2.2		Comparateur	Broche de la poupée a) Fond-rond du centrage b) Faux-rond de la face (écart total mesuré en 2 points opposés de 180°) a) sans jeu radial 0,002 b) sans jeu axial 0,004 c) Faux-rond du cône intérieur	a) 0,002 b) 0,002 c) 0,002	0,004 0,004 0,002
2.3		Comparateur et mandrin	Broche de l'axe du logement de la pointe vive 1) Mesuré à la sortie du logement 2) Mesuré à une distance de 200 mm	1) 0,003 2) 0,020	0,002 0,030
			Parallélisme de l'axe de la broche avec le banc a) dans le plan vertical b) dans le plan horizontal	a) 0,01 / 200 (vers le haut) b) 0,01 / 200 (vers l'avant)	0,02 0,04

N°	Schémas	Appareil de mesure	Objet de la mesure	Tolérance en mm	Valeurs mesurées en $\mu\text{m}$
<b>4 Pointe</b>					
4.1		Comparateur	Pointe vive Faux-rond de la pointe vive seule	0,005	0,002
<b>5 Contre-poupée</b> No <span style="border: 1px solid black; display: inline-block; width: 100px; height: 15px;"></span>					
5.1		Comparateur	Parallélisme du fourreau à la glissière du chariot a) dans le plan vertical b) dans le plan horizontal	a) 0,01 / 100 (vers le haut) b) 0,01 / 100 (vers l'avant)	0,010 0,010
5.2		Comparateur et mandrin	Parallélisme de l'axe de la contre-pointe avec le banc a) dans le plan vertical b) dans le plan horizontal	a) 0,01 / 200 (vers le haut) b) 0,01 / 200 (vers l'avant)	0,01 0,02
5.3		Comparateur et mandrin	Concentricité de la contre-pointe avec la broche a) dans le plan vertical b) dans le plan horizontal	a) 0 à 0,02 b) 0 à 0,01	0,015 0,020
<b>6 Divers</b>					
6.1		Vibromètre	Vibrations poupée	0,020	

Origine	H
	C

Date

SCHAUBLIN MACHINES SA

Contrôlé par

Contrôles et usinages sont exécutés selon des normes internes SCHAUBLIN MACHINES SA.



**SCHAUBLIN**  
**MACHINES SA**

Rue principale 4  
CH-2735 Bévillard

Tel. (+41) 32 491 67 00  
Fax (+41) 32 491 67 08

sales@smsa.ch  
www.smsa.ch