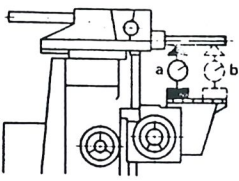
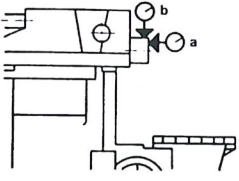
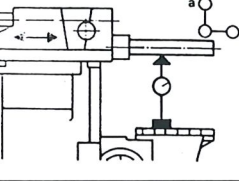
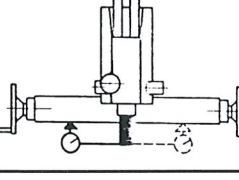
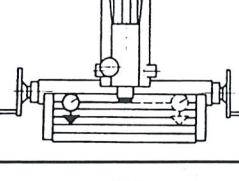
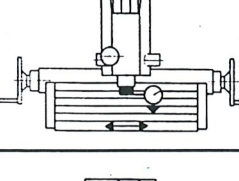
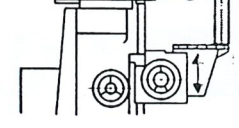


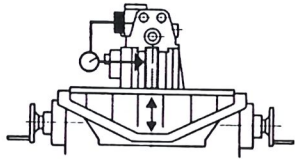
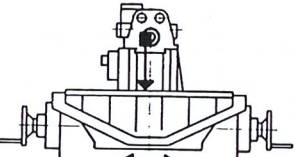
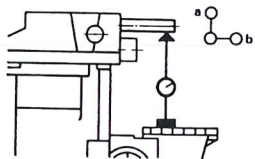
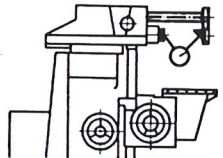
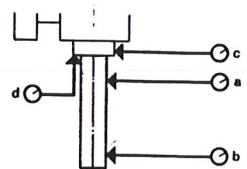
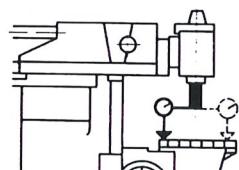
13

BL n° 190856

Machine n° 2436 Inv. 13758

Vérifications Géométriques

N°	Schémas	Appareil de mesure	Objet de la mesure	Tolérance en µm	Valeurs mesurées en µm
1			Parallélisme de la table avec l'axe de la broche. Faux rond du cône intérieur de la broche. a) Mesuré à la sortie du logement b) Mesuré à 150 mm de la sortie du logement	1) 10 µm a) 2,5 µm b) 15 µm	0,010 0,004 0,030
2			a) Voile de la face d'appui du nez de la broche. b) Faux rond de la portée de centrage extérieure de la broche	a) 10 µm b) 10 µm	0,006 0,005
3			Parallélisme de l'axe de la broche avec la coulisse transversale	a) 10 µm b) 10 µm	0,010 0,015
4			Perpendicularité du coulisseau longitudinal avec l'axe de la broche sur 300 mm	15 µm	0,015
5			Perpendicularité de l'axe de la broche à la rainure médiane de la table sur 300 mm	20 µm	0,020
6			Parallélisme de la rainure médiane au déplacement longitudinal de la table sur 300 mm	15 µm	0,010
7			Perpendicularité de la surface de la table au déplacement du coulisseau sur le bâti sur 200 mm	10 µm	0,005

N°	Schémas	Appareil de mesure	Objet de la mesure	Tolérance en μm	Valeurs mesurées en μm
8			Perpendicularité de la surface de la table au déplacement du coulisseau sur le bâti sur 200 mm	15 μm	0,040
9			Parallélisme de la surface de la table à son déplacement longitudinal sur 300 mm	10 μm	0,010
10			Parallélisme des bras supports avec le mouvement transversal de la tête sur 150 mm a) Plan horizontal b) Plan vertical	a) 15 μm b) 15 μm	0,015 0,010
11			Coïncidence de l'axe de la lunette avec l'axe de la broche (au rayon)	20 μm	0,050
12			Faux rond du cône intérieur de la broche. a) Mesuré à la sortie du logement b) Mesuré à 150 mm de la sortie du logement c) Faux rond de la portée de centrage extérieure de la broche d) Voile de la face d'appui du nez de la broche	a) 2,5 μm b) 10 μm c) 10 μm d) 10 μm	0,002 0,025 0,005 0,020
13			Perpendicularité de la broche à la surface de la table sur 150 mm	15 μm	0,040

Contrôlé par Giorgio Graucarb
(écrire le nom et le prénom lisiblement)

Date 24.10.2021

SCHAUBLIN MACHINES SA
Rue Principale 4
2735 Bévillard Switzerland
T +41 32 491 67 00
F +41 32 491 67 08
service@smsa.ch www.smsa.ch

Contrôles et usinages sont exécutés selon des normes internes à SCHAUBLIN MACHINES SA.