

2. Caractéristiques techniques

2.1 Dates mécaniques

| | | | |
|--|---|-------------------|---------------------|
| Dimensions | Encombrement (largeur x profondeur x hauteur) | m | 1.92 x 1.85 x 2.4 |
| Poids | Poids | kg | env. 2'400 |
| Domaine de travail | Déplacement longitudinal | axe X | 500 |
| | Déplacement transversal | axe Y | 255 |
| | Course du fourreau (cnc) | axe Z | 147 |
| | Course du fourreau (manuel) | axe Z | 160 |
| | Déplacement de la tête porte-broche | axe W | 500 |
| Avances de travail | Vitesses: | | |
| Avances rapides | – Axes X et Y | mm/min | 1–11'000 |
| | – Axe Z | mm/min | 1–6'000 |
| | – Axe W | mm/min | 1–3'600 |
| | Forces d'avance: | | |
| | – Axes X et Y | N | 6'500 |
| | – Axe Z | N | 8'000 |
| | Avances rapides: | | |
| | – Axes X et Y | m/min | 11 |
| | – Axe Z | m/min | 6 |
| Résolution du système | Système de mesure direct par règle en verre | axe | X / Y / W |
| Déplacement | Système de mesure indirect par résolveur | axe | Z |
| | Résolution sur les axes X, Y, Z et W | mm | 0,001 |
| Précision (selon VDI / DGQ 3441) | Tolérance de position P sur les axes | X et Y | mm |
| | | Z et W | mm |
| | Largeur de dispersion Ps sur les axes | X et Y | mm |
| | | Z et W | mm |
| Table | Surface de serrage (L x l) | mm | 885 x 320 |
| Espace de travail | Rainures en T: | | |
| | – Nombre | – | 5 |
| | – Largeur | mm | 12-H8 |
| | – Ecartement | mm | 50 |
| | Charge admissible sur la table | kg | 250 |
| | Hauteur de la table à partir du sol | mm | 1040 |
| | Distance table–nez de la broche (min–max) | mm | 0–120–620 |
| | Col de cygne horizontal | mm | 300 |
| Broche de travail | Système de changement rapide d'outil | – | SF 32 |
| | Changement d'outil hydraulique | – | par bouton-poussoir |
| | – Précision de répétition | mm | 0,002 |
| | – Temps de changement (manuel) | sec | env. 5 |
| | Gamme de vitesse de broche | min ⁻¹ | 50–9'000 |
| | Puissance d'entraînement | kW | 7,6 |
| | Couple max. | Nm | 65 |