

BL No
Machine No

FRAISEUSE UNIVERSELLE
DE GRANDE PRECISION
SCHAUBLIN 22

Objet de la mesure	Fig.	Tolérance mm	Ecart en μ m
Parallélisme de la surface de la table à son déplacement longitudinal	1	0,01 s/300	0,005
Perpendicularité de la surface de la table au déplacement vertical de la console sur le bâti dans le plan transversal de la machine	2	0,015 s/300	0,010
Idem mais dans le plan longitudinal de la machine	3	0,015 s/300	0,005
Parallélisme de la table avec l'axe de la broche porte-fraise	4	0,015 s/250	0,020
Faux rond du cône intérieur de la broche a) Mesuré à la sortie du logement b) Mesuré à 150 mm de la sortie du logement	4	0,005 0,010	0,005 0,020
Parallélisme de l'axe de la broche porte-fraise avec coulisse transversale	5a	0,010 s/150	0,015
	5b	0,010 s/150	0,010
Parallélisme de la rainure médiane au déplacement longitudinal de la table	6	0,01 s/300	0,010
Perpendicularité de l'axe de la broche à la rainure médiane de la table	7	0,015 s/300	0,020
Voile de face du nez de la broche	8a	0,005	0,007
Sans jeu axial	8a		0,007
Sans jeu radial	8b		0,002
Faux rond de la portée extérieure de la broche	8b	0,005	0,005
Perpendicularité de la broche par rapport à la table dans le plan longitudinal de la machine	9a	0,01 s/150	0,020
Perpendicularité de la broche par rapport à la table dans le plan transversal de la machine	9b	0,01 s/150	0,010
Coincidence de l'axe du contre-palier avec l'axe de la broche porte-fraise	10	0,01 au R	✓

Date
06.09.00

Le contrôleur
[Signature]

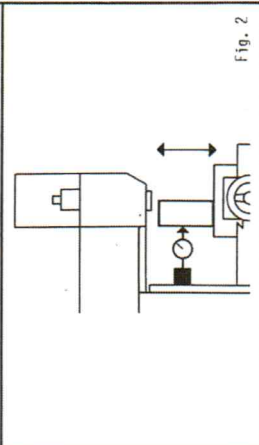


Fig. 1

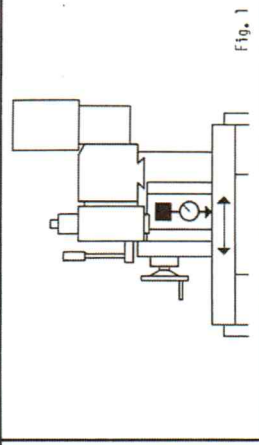


Fig. 2

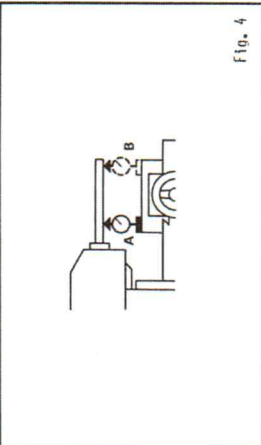


Fig. 3

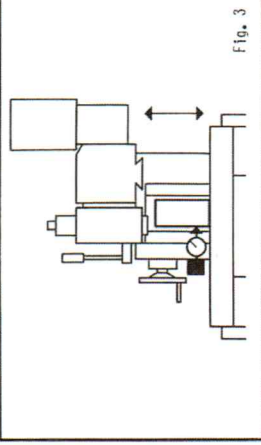


Fig. 4

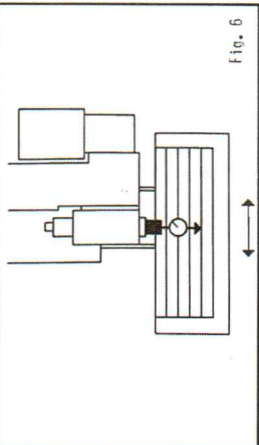


Fig. 5

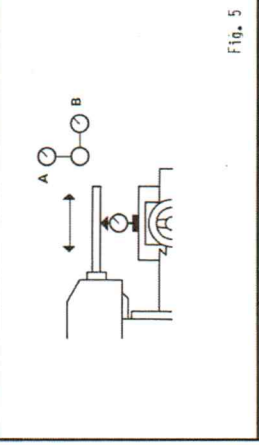


Fig. 6

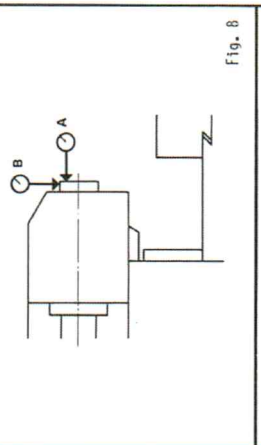


Fig. 7

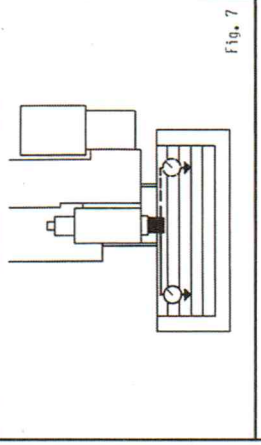


Fig. 8

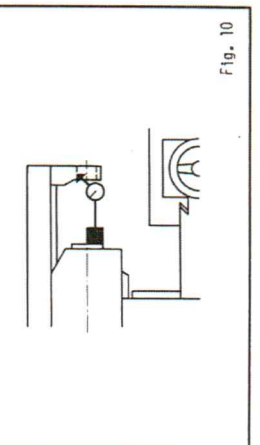


Fig. 9

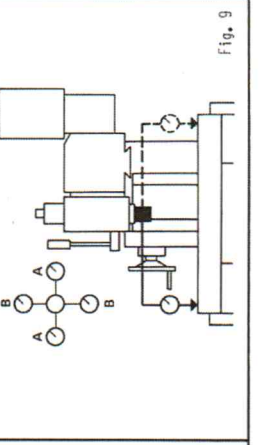


Fig. 10